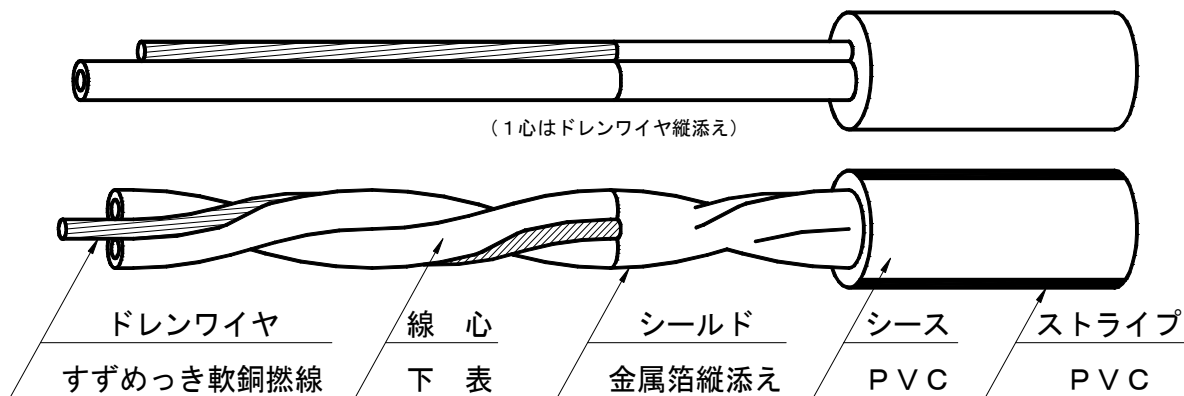


# 自動車用金属箔シールド電線

■特 徴 線心のまわりに金属箔を縦添えしたシールド線。ドレンワイヤはシールド部のアース用。編組及び横巻シールド線に比べて端末加工が容易で金属箔は使用環境に合わせてアルミ箔と銅箔を使い分けます。線心の種類によって各種があります。

■定格温度 線心の定格温度を適用。

■構造仕様



品名	呼び	線心			ドレンワイヤ		金属箔シールド厚さ (mm)	シース厚さ (mm)	仕上外径約 (mm)	参 考	
		種類	導体構成 (本/mm)	外径約 (mm)	構成 (本/mm)	計算断面積 (mm <sup>2</sup> )				タバ巻き標準条長 (m)	質量 (g/m)
CAVSAS	0.3×1	CAVS	7/円形圧縮	1.4	15/0.18	0.3817	0.04	0.5	3.3	500	18
	0.3×2	CAVS	7/円形圧縮	1.4	15/0.18	0.3817	0.04	0.5	4.0	350	23
	0.3×3	CAVS	7/円形圧縮	1.4	15/0.18	0.3817	0.04	0.5	4.6	250	30
	0.3×4	CAVS	7/円形圧縮	1.4	15/0.18	0.3817	0.04	0.5	4.9	250	36
	注1 0.3×5	CAVS	7/円形圧縮	1.4	15/0.18	0.3817	0.04	0.5	5.5	200	43
	注1 0.3×6	CAVS	7/円形圧縮	1.4	15/0.18	0.3817	0.04	0.5	5.9	150	49
	0.3×7	CAVS	7/円形圧縮	1.4	15/0.18	0.3817	0.04	0.5	5.9	150	54
	0.3×8	CAVS 中心AVS	7/円形圧縮 7/0.26	1.4 1.8	15/0.18	0.3817	0.04	0.5	6.4	150	62
	0.5×1	CAVS	7/円形圧縮	1.6	20/0.18	0.5087	0.04	0.5	3.7	400	23
	0.5×2	CAVS	7/円形圧縮	1.6	20/0.18	0.5087	0.04	0.5	4.3	300	29
	0.5×3	CAVS	7/円形圧縮	1.6	20/0.18	0.5087	0.04	0.5	4.8	200	38
	0.5×4	CAVS	7/円形圧縮	1.6	20/0.18	0.5087	0.04	0.5	5.3	200	46
	1.25×1	CAVS	16/円形圧縮	2.1	20/0.18	0.5087	0.04	0.5	4.2	300	32
	1.25×2	CAVS	16/円形圧縮	2.1	20/0.18	0.5087	0.04	0.5	5.3	200	47

注1：線心より合せ中心には、ビニル紐等の介在が挿入されています。

(備考) 記号の意味

- C : 圧縮導体 (COMPRESSED CONDUCTOR)
- A : 自動車用低圧電線
- V : ビニル
- S : 薄肉絶縁体
- AS : アルミ箔シールド (ALUMINUM FOIL SHIELD)